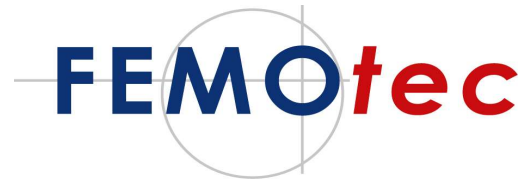


Maschinenliste



Fräsen / Bohren

Bearbeitungscenter Hermle C22 U

Maschinendaten:	5-Achsen Vertikal-Maschine mit Beladeroboter					
Verfahrwege:	X 450	Y 600	Z 330	A +/-135°	C	
Spindel :	HSK-63 - IKZ - Drehzahl max. 18000 U/min / 31KW					
Werkzeug-Wechsler:	55 Werkzeuge					
Beladeroboter	Werkstückmagazin					

Bearbeitungscenter DMU 60eVolution

Maschinendaten:	5-Achsen Vertikal-Maschine					
Verfahrwege:	X 600	Y 500	Z 500	B -5/+110	C	
Spindel :	HSK-63 - IKZ - Drehzahl max. 18000 U/min / 25KW					
Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge					
Palettenwechsler:	2 - Paletten Grösse 500 x 500					

Bearbeitungscenter DMU 50eVolution

Maschinendaten:	5-Achsen Vertikal-Maschine					
Verfahrwege:	X 500	Y 420	Z 380	B	C	
Spindel :	SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 18000 U/min / 15KW					
Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge					

Bearbeitungscenter DMU 50eVolution

Maschinendaten:	5-Achsen Vertikal-Maschine					
Verfahrwege:	X 500	Y 420	Z 380	B	C	
Spindel :	HSK-63 - IKZ - Drehzahl max. 18000 U/min / 15KW					
Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge					

Bearbeitungscenter OKK HP 500 S

Maschinendaten:	4-Achsen Horizontal - Maschine					
Verfahrwege:	X 630	Y 620	Z 710	B 360° x 0.001		
Spindel :	SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 12000 U/min / 22KW					
Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge					
Palettenwechsler	2 - Paletten Grösse 500 x 500					

Bearbeitungscenter OKK HP 500 S

Maschinendaten:	4-Achsen Horizontal - Maschine					
Verfahrwege:	X 630	Y 620	Z 710	B 360° x 0.001		
Spindel :	SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 12000 U/min / 22KW					
Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge					
Palettenwechsler	2 - Paletten Grösse 500 x 500					

Bearbeitungscenter OKK HP 500 S

Maschinendaten:	4-Achsen Horizontal - Maschine					
Verfahrwege:	X 630	Y 620	Z 710	B 360° x 0.001		
Spindel :	SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 12000 U/min / 22KW					
Werkzeug-Wechsler:	60 Werkzeuge					
Palettenwechsler	2 - Paletten Grösse 500 x 500					

Bearbeitungscenter OKK HM 500 S

Maschinendaten: 4-Achsen Horizontal - Maschine
Verfahrwege: X 630 Y 620 Z 710 B 360° x 0.001
Spindel : SK-40 - IKZ - Drehzahl max. 15000 U/min / 22KW
Werkzeug-Wechsler: 60 Werkzeuge
Palettenwechsler 2 - Paletten Grösse 500 x 500

Bearbeitungscenter Hurco VM-2

Maschinendaten: 3-Achsen Vertikal - Maschine
Verfahrwege: X 1020 Y 455 Z 455
Spindel : SK-40 - Drehzahl max. 8000 U/min / 15KW
Werkzeug-Wechsler: 16 Werkzeuge

Reinigung

Entfettungsanlage Mafac Palma

Baugruppenmontage

Montageabteilung Montage von Baugruppen inkl. Verpackung
Flow-Box

Beschriftungslaser Axnum Laser LBOX4EPC-T/ 20W

Qualitätssicherung

3D - Koordinaten-Messmaschine Wenzel LH-65

Maschinendaten: Messwege: X 650 Y 750 Z 500
Taster Wechselsystem mit 12 Plätzen
Mess-Software zur Freiformflächenauswertung
Statistikauswertung

Equator 300 Kit

Maschinendaten: **3D - Messgerät**
Taster Wechselsystem mit 6 Plätzen

Höhenmessgerät Trimos

Messbereich: 0- 600

Oberflächenmessgerät Mahr Perthometer

Projektor Mitutoyo